

Cerámica prensada y sobreprensada para estructuras metálicas

Indicación

Al emplear los mismos materiales se diferencian en ceraMotion® P, cerámica para prensar inlays, veneers y coronas individuales y ceraMotion® PMe, cerámica para el sobreprensado completamente anatómico de estructuras de metal.

En ceraMotion® P la aplicación de las capas individuales se realiza con las masas Touch Up de ceraMotion® Me.

En ceraMotion® PMe pueden aplicarse las masas de ceraMotion® Me, así como las masas Touch Up. ceraMotion® PMe es para sobreprensar aleaciones dentales con un coeficiente de expansión térmica de $13,9 \text{ a } 15,1 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25–500 °C) < 10 % apta para plata.

Para hombros de cerámica son recomendables aleaciones en el ámbito CET de aprox. 14,0 hasta $14,3 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (25–500 °C).

ceraMotion® PMe no deberá emplearse para el sobreprensado de estructuras de cerámica de alto rendimiento (Al_2O_3 , ZrO_2), titanio/aleaciones de titanio ni aleaciones dentales que estén fuera del ámbito CET indicado.

En caso de intolerancia de los materiales del contenido no deberá aplicarse ceraMotion® P+PMe.

Seguridad

ceraMotion® P+PMe corresponde a todas las exigencias descritas en DIN EN ISO 6872:2008, siendo fabricada de acuerdo con un sistema de seguridad cualitativa según el standard europeo ISO 9001 y ISO 13485.

Estética

Gracias a un ajuste de color nuevo de los opaquer y dentina se consigue un resultado estético perfecto. La cautivadora brillantez, al igual que la excepcional translucidez y el extraordinario efecto de profundidad de ceraMotion® P+PMe garantizan excelentes resultados estéticos. El método de termocoloración, desarrollado exclusivamente para la coloración de ceraMotion®, garantiza matices homogéneos y estables durante un tiempo ilimitado.

Manipulación

El sistema ceraMotion® P+PMe es completamente compatible con las masas de cerámica ceraMotion® Me Touch Up. Amplias pruebas de aplicación han demostrado que queda garantizado un manejo fácil y seguro, siempre que la manipulación sea realizada según el modo de empleo.

Evaluación general

Dado a los resultados obtenidos, ceraMotion® P+PMe ha sido habilitada para prensada y sobreprensada de estructuras metálicas.

Ispringen, 15. de octubre del 2012



Dr. Christoph Schippers
Directór técnico



Dr. Thomas Wiest
Directór técnico química
Coordinador cerámica